

# Ausrüstungen für medizinische Gase



## 2. Alarmstufe

### Produktbeschreibung

Das Alarmmodul SINTESY S120 dient zur Steuerung von Alarmen in Gasverteilersystemen in der Lebensmittelproduktion. Es kann gemäß DIN 43880 an DIN-Profileschienen (EN 60715) montiert werden. Das Alarmmodul eignet sich sowohl für den eigenständigen Betrieb als auch für die Integration in ein Netzwerk mit anderen Alarmmodulen. Hierfür ist im Lieferumfang serienmäßig ein RS485-Bus enthalten. Das Modul besitzt neun Eingänge. Zur Sicherstellung einer hohen Störfestigkeit erfolgt der Anschluss in der Regel an optoisolierte Kontaktmanometer. Die Kanäle können als Ruhekontakt (NC, normal

geschlossen) oder Arbeitskontakt (NO, normal offen) konfiguriert werden. Die Anschlüsse der Kontaktmanometer müssen normalerweise geschlossen sein.

### Komponenten

Neun optoisolierte Eingänge für hohe Störfestigkeit. Neun 24-V-DC-Ausgänge für ferngesteuerte Eingangssignale.

Ein allgemeiner 24-V-Alarmausgang, der bei jeglicher Alarmauslösung aktiviert wird.

Ein allgemeiner Alarmausgang mit einem Relais mit NO/NC-Kontakten, der bei jeglicher Alarmauslösung aktiviert wird.

Ein Ausgang für einen ferngesteuerten akustischen Alarm.

Ein Eingang (Lötbrücke) auf dem Bedienfeld zum Konfigurieren von Eingängen als NC (Standard) oder NO.

Ein Eingang zum Programmieren einer vorübergehenden oder dauerhaften Stummschaltung (Wiederherstellung des akustischen Alarms nach 15 Minuten).

Grüne LED zur Anzeige der Stromversorgung.

Gelbe LED zur Anzeige von Alarmen mit mittlerer Priorität.

Rote LED zur Anzeige von Alarmen mit hoher Priorität.

Grüne LED zur Anzeige der seriellen Kommunikation.

Schalldruck des akustischen Alarms >70 dB bei 1 m Entfernung.

TEST-Taste auf Bedienfeld des Moduls (zum Testen aller LEDs und des akustischen Alarms).

MUTE-Taste auf Bedienfeld des Moduls zum Stummschalten von Alarmen (vorübergehende Stummschaltung für max. 15 Min.).

Schutzsicherung innerhalb des Moduls.

Betriebstemperatur 10–60 °C, Lagertemperatur 20–70 °C.

Nach EN 60601 zertifiziert.

Technische Daten

| CODE  | SIGNALANZAHL | NETZSPANNUNG | BREITE | HÖHE  | TIEFE | GEWICHT |
|-------|--------------|--------------|--------|-------|-------|---------|
| HQ101 | 9            | 230 V        | 106 mm | 90 mm | 53 mm | 1 kg    |
| HQ103 | 9            | 24 V         | 106 mm | 90 mm | 53 mm | 1 kg    |