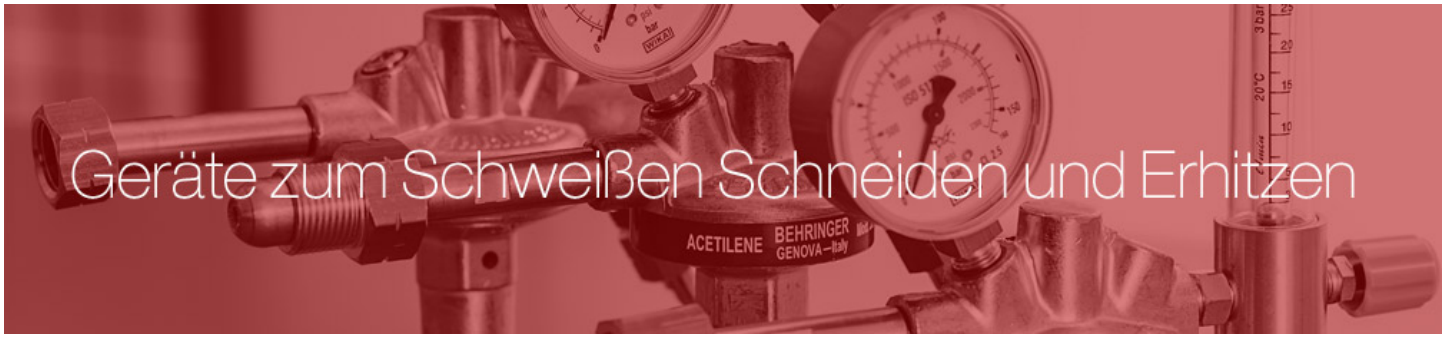

Geräte zum Schweißen Schneiden und Erhitzen

RE-E nozzles

Produktbeschreibung

RE-E oxyacetylene cutting nozzles used with the LEM cutting torch.

Normen

UNI EN ISO 9539 | UNI EN ISO 5172

Technische Daten

CODE	NOZZELS	CUTTING THICKNESS	P O_2	Q O_2	P C_2H_2	Q C_2H_2
C0335	EXTERNAL RE1	3-100 mm				
C0336	EXTERNAL RE2	100-300 mm				
C0329	INTERNAL E/1	3-20 mm	4,5 bar	3,4 Nm^3/h	0,5 bar	0,7 Nm^3/h
C0330	INTERNAL E/2	20-65 mm	4,5 bar	4 Nm^3/h	0,5 bar	0,7 Nm^3/h
C0331	INTERNAL E/3	65-100 mm	4,5 bar	5,8 Nm^3/h	0,5 bar	0,7 Nm^3/h
C0332	INTERNAL E/4	100-150 mm	4,5 bar	7,3 Nm^3/h	0,5 bar	0,7 Nm^3/h
C0333	INTERNAL E/5	150-220 mm	4,5 bar	8 Nm^3/h	0,5 bar	0,8 Nm^3/h
C0334	INTERNAL E/6	220-300 mm	4,5 bar	8,5 Nm^3/h	0,5 bar	0,85 Nm^3/h

Behringer S.r.l. via Gualco 4, 16165 Genova ITALY
T +39 010 8309103 **F** +39 010 8309183 **e-mail** info@behringer.it **C.F.** e **P.I.** 01167840998