



# Geräte zum Schweißen Schneiden und Erhitzen



## AV nozzles

### Produktbeschreibung

AV series oxyacetylene cutting nozzles used with the LEM/3 cutting torch.

## Normen

UNI EN ISO 9539 | UNI EN ISO 5172

## Technische Daten

CODE	NOZZLES	CUTTING THICKNESS	TORCH	P O <sub>2</sub>	Q O <sub>2</sub>	P C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>	Q C <sub>2</sub> H <sub>2</sub>
UAC1000	AV/25	3-25 mm	LEM/3	4,5 bar	4,3 Nm <sup>3</sup> /h	0,5 bar	0,8 Nm <sup>3</sup> /h
			LEVER	4,5 bar	4,3 Nm <sup>3</sup> /h	0,5 bar	0,8 Nm <sup>3</sup> /h
UAC1006	AV/50	25-50 mm	LEM/3	4,5 bar	6,1 Nm <sup>3</sup> /h	0,5 bar	0,9 Nm <sup>3</sup> /h
			LEVER	4,5 bar	6,7 Nm <sup>3</sup> /h	0,5 bar	0,9 Nm <sup>3</sup> /h
UAC1011	AV/80	50-80 mm	LEM/3	4,5 bar	6,5 Nm <sup>3</sup> /h	0,5 bar	0,8 Nm <sup>3</sup> /h
			LEVER	4,5 bar	6,7 Nm <sup>3</sup> /h	0,5 bar	0,9 Nm <sup>3</sup> /h
UAC1012	AV/100	80-100 mm	LEM/3	4,5 bar	7 Nm <sup>3</sup> /h	0,5 bar	0,9 Nm <sup>3</sup> /h
			LEVER	4,5 bar	7,7 Nm <sup>3</sup> /h	0,5 bar	1,1 Nm <sup>3</sup> /h
UAC1013	AV/150	100-150 mm	LEM/3	4,5 bar	8,9 Nm <sup>3</sup> /h	0,5 bar	0,9 Nm <sup>3</sup> /h
			LEVER	4,5 bar	9,3 Nm <sup>3</sup> /h	0,5 bar	1,1 Nm <sup>3</sup> /h