

# Ausrüstungen für medizinische Gase



## S200 Smart-Alarmkonzentrator

### Produktbeschreibung

SINTESY S200Smart ist eine Fernbedienung, die den Betriebsstatus der RTU-Module (Remote Telemetry Unit, entfernte Telemetrie-Einheit) im SINTESY-Überwachungssystem anzeigt. Sie wird beispielsweise in Krankenhäusern eingesetzt, in denen die Endgeräte an überwachten Orten installiert sind, und überwacht alle von den Gasverteiltermodulen und den verschiedenen Stationen eingehenden Alarmer. Das Produkt entspricht den Richtlinien 93/42/EG und 2007/47/EG und ist gemäß Anhang IX, Verordnung 9, als Klasse IIb definiert. Darüber hinaus erfüllt es die Anforderungen des Standards EN 73961. Die Alarmer

werden in chronologischer Reihenfolge auf einem 5,7"-LCD-Farbbildschirm in Form von Textnachrichten angezeigt, die vom Installateur vorprogrammiert wurden. Die Textnachrichten enthalten eine Beschreibung des Alarms, den Ort, an dem er generiert wurde, und den Alarmtyp.

### Komponenten

Eingang 24 V~ 15 VA, interne Sicherung.

Optionaler 24-V-Eingang für Notstrombatterie.

Schutzgrad IP40. 2-GB-SDCARD zum Speichern von Betriebsparametern.

RS232-Modul als Programmierschnittstelle.

320 x 240 LCD-FARBILDSCHIRM 5,7". Touchscreen.

Grüne LED-Betriebsanzeige.

Fünf grüne LEDs für serielle RS485-Kommunikation. Hocheffiziente rote LED für Alarmer mit hoher Priorität (Notfall).

Hocheffiziente gelbe LED für Betriebsalarmer mittlerer Priorität.

Alarmsummer.

Touchpanel-Tastentöne.

Ein Relais mit NC- und NO-Kontakt zur Fernsteuerung von Alarmen auf anderen Geräten.

RS485-Jumper innerhalb des Geräts. RTU (Remote Telemetry Unit) für SINTESY.eagle®.

Kann bis zu 31 RTU-Slave-Einheiten verwalten. Master- oder Slave-Modus wählbar.

Das Gehäuse eignet sich für die Wandmontage (fixiert oder kippbar) sowie für die Tischmontage.

Gemäß CE0051 zertifiziert.

Entspricht den Richtlinien 93/42/EWG und 2007/47/EG, Anhang II 3/4 gemäß Anhang IX, Verordnung 9, als Klasse IIb definiert.

Schalldruck des akustischen Alarms >70 dB bei 1 m Entfernung.

Betriebstemperatur 10-60°C, Lagertemperatur 20-70°C.

Gemäß EN606011 zertifiziert.

Technische Daten

| CODE  |  | VERWALTETE EINHEITEN |  |
|-------|--|----------------------|--|
| HQ107 |  | 31                   |  |