



Geräte zum Schweißen Schneiden und Erhitzen



RE-E nozzles

Produktbeschreibung

RE-E oxyacetylene cutting nozzles used with the LEM cutting torch.

Normen

UNI EN ISO 9539 | UNI EN ISO 5172

Technische Daten

CODE	NOZZELS	CUTTING THICKNESS	P O ₂	Q O ₂	P C ₂ H ₂	Q C ₂ H ₂
C0335	EXTERNAL RE1	3-100 mm				
C0336	EXTERNAL RE2	100-300 mm				
C0329	INTERNAL E/1	3-20 mm	4,5 bar	3,4 Nm ³ /h	0,5 bar	0,7 Nm ³ /h
C0330	INTERNAL E/2	20-65 mm	4,5 bar	4 Nm ³ /h	0,5 bar	0,7 Nm ³ /h
C0331	INTERNAL E/3	65-100 mm	4,5 bar	5,8 Nm ³ /h	0,5 bar	0,7 Nm ³ /h
C0332	INTERNAL E/4	100-150 mm	4,5 bar	7,3 Nm ³ /h	0,5 bar	0,7 Nm ³ /h
C0333	INTERNAL E/5	150-220 mm	4,5 bar	8 Nm ³ /h	0,5 bar	0,8 Nm ³ /h
C0334	INTERNAL E/6	220-300 mm	4,5 bar	8,5 Nm ³ /h	0,5 bar	0,85 Nm ³ /h