



Geräte zum Schweißen Schneiden und Erhitzen



AD nozzles

Produktbeschreibung

AD series oxyacetylene cutting nozzles used with the TN/AD and STAR/3 cutting torches.

Normen

UNI EN ISO 9539 | UNI EN ISO 5172

Technische Daten

CODE	NOZZELS	CUTTING THICKNESS	TORCH	P O ₂	Q O ₂	P C ₂ H ₂	Q C ₂ H ₂
C4733	AD/10	3-10 mm	STAR/3	4,5 bar	1,7 Nm ³ /h	0,5 bar	0,5 Nm ³ /h
			TN/AD	4,5 bar	2,2 Nm ³ /h	0,5 bar	0,5 Nm ³ /h
C4734	AD/25	10-25 mm	STAR/3	4,5 bar	2,6 Nm ³ /h	0,5 bar	0,5 Nm ³ /h
			TN/AD	4,5 bar	2,7 Nm ³ /h	0,5 bar	0,5 Nm ³ /h
C4735	AD/50	25-50 mm	STAR/3	4,5 bar	4,2 Nm ³ /h	0,5 bar	0,6 Nm ³ /h
			TN/AD	4,5 bar	3,9 Nm ³ /h	0,5 bar	0,8 Nm ³ /h
C4736	AD/75	50-75 mm	STAR/3	4,5 bar	5,4 Nm ³ /h	0,5 bar	0,6 Nm ³ /h
			TN/AD	4,5 bar	5,1 Nm ³ /h	0,5 bar	0,8 Nm ³ /h
C4737	AD/100	75-100 mm	STAR/3	4,5 bar	6 Nm ³ /h	0,5 bar	0,7 Nm ³ /h
			TN/AD	4,5 bar	5,8 Nm ³ /h	0,5 bar	0,8 Nm ³ /h
C4738	AD/125	100-125 mm	STAR/3	4,5 bar	7,8 Nm ³ /h	0,5 bar	0,9 Nm ³ /h
			TN/AD	4,5 bar	5,2 Nm ³ /h	0,5 bar	0,8 Nm ³ /h