



Geräte zum Schweißen Schneiden und Erhitzen



PD nozzles

Produktbeschreibung

PD series oxy-propane cutting nozzles used with the TN/AD cutting torch.

Normen

UNI EN ISO 9539 | UNI EN ISO 5172

Technische Daten

CODE	NOZZELS	CUTTING THICKNESS	TORCH	P O ₂	Q O ₂	P C ₃ H ₈	Q C ₃ H ₈
UAC1039	PD/10	3-10 mm	STAR/3	4,5 bar	2,5 Nm ³ /h	1,2 bar	0,3 Nm ³ /h
			TN/AD	4,5 bar	3,8 Nm ³ /h	1,2 bar	0,6 Nm ³ /h
UAC1040	PD/25	10-25 mm	STAR/3	4,5 bar	3,1 Nm ³ /h	1,2 bar	0,3 Nm ³ /h
			TN/AD	4,5 bar	4,4 Nm ³ /h	1,2 bar	0,6 Nm ³ /h
UAC1041	PD/50	25-50 mm	STAR/3	4,5 bar	4,2 Nm ³ /h	1,2 bar	0,3 Nm ³ /h
			TN/AD	4,5 bar	5,3 Nm ³ /h	1,2 bar	0,6 Nm ³ /h
UAC1042	PD/75	50-75 mm	STAR/3	4,5 bar	5,3 Nm ³ /h	1,2 bar	0,3 Nm ³ /h
			TN/AD	4,5 bar	6 Nm ³ /h	1,2 bar	0,6 Nm ³ /h
UAC1043	PD/100	75-100 mm	STAR/3	4,5 bar	6,1 Nm ³ /h	1,2 bar	0,3 Nm ³ /h
			TN/AD	4,5 bar	7,2 Nm ³ /h	1,2 bar	0,6 Nm ³ /h
UAC1044	PD/125	100-125 mm	STAR/3	4,5 bar	7,2 Nm ³ /h	1,2 bar	0,3 Nm ³ /h
			TN/AD	4,5 bar	8,9 Nm ³ /h	1,2 bar	0,6 Nm ³ /h