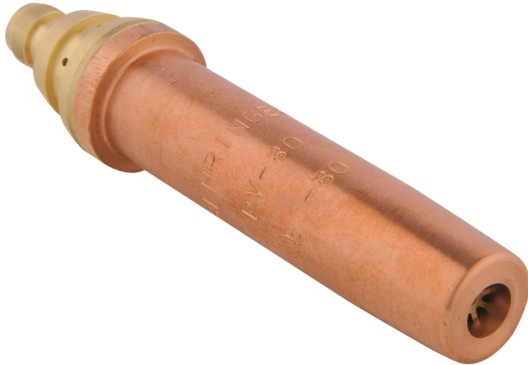


Geräte zum Schweißen Schneiden und Erhitzen



PV nozzles

Produktbeschreibung

PV series oxy-propane cutting nozzles used with the LEM/3 cutting torch.

Normen

UNI EN ISO 9539 | UNI EN ISO 5172

Technische Daten

CODE	NOZZLES	CUTTING THICKNESS	TORCH	P O ₂	Q O ₂	P C ₃ H ₈	Q C ₃ H ₈
UPC1050	PV/25	3-25 mm	LEM/3	4,5 bar	8,1 Nm ³ /h	1,2 bar	0,9 Nm ³ /h
			LEVER	4,5 bar	8,6 Nm ³ /h	1,2 bar	1,1 Nm ³ /h
UPC1051	PV/50	25-50 mm	LEM/3	4,5 bar	7,7 Nm ³ /h	1,2 bar	0,7 Nm ³ /h
			LEVER	4,5 bar	9,9 Nm ³ /h	1,2 bar	1,1 Nm ³ /h
UPC1052	PV/80	50-80 mm	LEM/3	4,5 bar	8 Nm ³ /h	1,2 bar	0,5 Nm ³ /h
			LEVER	4,5 bar	10,3 Nm ³ /h	1,2 bar	1,1 Nm ³ /h
UPC1054	PV/150	100-150 mm	LEM/3	4,5 bar	9,8 Nm ³ /h	1,2 bar	0,8 Nm ³ /h
			LEVER	4,5 bar	10,9 Nm ³ /h	1,2 bar	1,1 Nm ³ /h
UPC1054A	PV/200	150-200 mm	LEM/3	4,5 bar	10,9 Nm ³ /h	1,2 bar	0,8 Nm ³ /h
			LEVER	4,5 bar	12 Nm ³ /h	1,2 bar	1,1 Nm ³ /h
UPC1054B	PV/300	200-300 mm	LEM/3	4,5 bar		1,2 bar	
			LEVER	4,5 bar		1,2 bar	