

Dispositivi Gas Medicali



Alarma central de gas comprimido

Descrizione del prodotto

El módulo de alarma SINTESY modelo S120 se utiliza para el control de alarmas en sistemas de distribución de gases médicos, apto para controlar las presiones de las fuentes de gas comprimido y las presiones de las líneas de salida de las plantas; el dispositivo se puede enganchar en carril DIN, EN 60715, según las normas DIN 43880; el dispositivo médico de Clase IIb cumple los requisitos de la norma EN7396-1; puede funcionar en modo autónomo o como dispositivo perteneciente a una red de otros módulos de alarma conectados en un bus RS485, suministrado de serie; completo con 5 entradas, normalmente

conectadas a manómetros de contacto, que están aislados ópticamente para garantizar una alta inmunidad a las perturbaciones. Los canales se pueden configurar como normalmente cerrados (NC) o normalmente abiertos (NO), normalmente los contactos de los medidores deben estar normalmente cerrados.

Los informes del formulario son:

baja presión de la rampa derecha e izquierda aguas arriba del reductor para indicar que el sistema de alimentación está próximo al agotamiento: LED de señalización amarillo presión alta y baja de la línea aguas abajo de la reducción para indicar un mal funcionamiento en el sistema de reducción de la primera etapa: LED de señalización rojo baja presión de la línea de reserva, si está instalada, para indicar su agotamiento: LED de señalización amarillo.

Componentes

N. 5 entradas optoisoladas para garantizar una alta inmunidad a las perturbaciones.

N. 5 salidas 24V = para el control remoto de las señales de entrada.

N. 1 salida de alarma acumulativa a 24 V que se activa siempre que esté presente al menos una alarma.

N. 1 salida de alarma RELÉ acumulativa con contactos NA / NC que se activa siempre que se presente al menos una alarma.

N. 1 salida para señalización acústica remota.

N. 1 entrada para configurar entradas como N.C. (predeterminado) o como N.A. en el panel frontal (puente de soldadura).

N. 1 entrada para silenciamiento temporal / permanente (restablecimiento del tono de llamada después de 15 minutos).

LED de señalización verde para alimentación.

Led de señalización amarillo para alarma de prioridad media.

LED de señalización rojo para alarma de alta prioridad.

LED de señalización verde para comunicación en curso.

Presión acústica de la bocina > 70dB @ 1 mt.

Botón TEST de funcionamiento en el panel frontal del módulo (prueba de todos los LED y zumbador).

Botón Alarm MUTE (silenciamiento temporal) en el panel frontal del módulo (máx. 15 min).

Protección mediante fusible en el interior del módulo.

Temperatura de funcionamiento 10/60 ° C ¼ temperatura de almacenamiento 20/70 ° C.

Certificación EN 60601.

Datos técnicos

CÓDIGO	N. SEÑALES	TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN	ANCHO	ALTURA	PROFUNDIDAD	PESO
HQ100	5	230 V	106 mm	90 mm	53 mm	1 kg
HQ102	5	24 V	106 mm	90 mm	53 mm	1 kg