

Équipement de gaz médical

Alarme incendie

Description du produit



Le module SINTESY S122 est un dispositif médical utilisé pour contrôler les alarmes dans les systèmes de distribution de gaz médicaux ; est conforme aux directives 93/42/CE et 2007/47/CE, identifié en classe IIb selon les exigences de l'annexe IX, règle 9 et répond également aux exigences de la norme EN 7396-1 ; l'alarme active est signalée par une alarme sonore et par l'allumage intermittent d'une barre led rouge tandis que l'état de l'alimentation est signalé par une barre led verte ; l'application typique est le signalement de l'état d'alarme d'un module de la série SINTESY S120 dans des endroits accessibles par les

pompier. ou en tout cas dans une zone habitée.

Composants

Alimentation 24V ~, Puissance 5VA (max).

N. 1 entrée d'alarme via contact propre ou alimentée en externe à 24V =.

Cavalier pour l'inversion du signal d'activation.

Indication visuelle de l'état de mise sous tension par barre LED verte (alimentation présente).

Signalisation visuelle de l'état de l'alarme au moyen d'une barre LED rouge intermittente.

Signalisation acoustique de l'état de l'alarme par buzzer intermittent.

Unité RTU (Remote Telemetry Unit) pour système SINTESY.eagle®.

Conformité aux normes EN 73961.

S'accroche sur rail DIN (EN 60715) selon les normes DIN 43880 Nombre de modules : 2M.

Certification CE0051. Conforme à la directive 93/42/CEE et 2007/47/CE, annexe III^{3/4} définie comme classe IIb selon l'annexe IX, règle 9.

Pression acoustique du klaxon > 70dB @ 1 mt.

Température de fonctionnement 0/60°C^{3/4} stockage 20/70°C.

Certification EN606011.

Caractéristiques techniques

CODE	LONGUEUR	HAUTEUR	PROFONDEUR	POIDS
HQ104	35 mm	100 mm	60 mm	0.8 kg