

Impiantistica Industriale e Navale



Allarme centrale gas compressi

Descrizione del prodotto

Il modulo allarme SINTESY modello S120 è impiegato per il controllo degli allarmi negli impianti di distribuzione gas.

Il dispositivo è agganciabile su guida DIN, EN 60715, secondo norme DIN 43880. L'allarme può funzionare in modalità stand alone oppure come dispositivo facente parte di una rete di altri moduli allarmi collegati su un bus RS485, fornito di serie.

Presenta 9 ingressi, normalmente collegati a manometri a contatto, i quali sono optoisolati per garantire un'alta immunità ai disturbi.

I canali possono essere configurati come Normalmente Chiusi (NC) o Normalmente Aperti (NO), di norma i contatti dei manometri devono essere normalmente chiusi.

Componenti

- N. 9 ingressi optoisolati per garantire un'alta immunità ai disturbi.
- N. 9 uscite 24V= per la remotizzazione dei segnali di ingresso.
- N. 1 uscita allarme cumulativo a 24 V che si attiva ogni volta che è presente almeno un allarme.
- N. 1 uscita allarme cumulativo a RELE' con contatti NO/NC che si attiva ogni volta che è presente almeno un allarme.
- N. 1 uscita per la remotizzazione della segnalazione acustica.
- N. 1 ingresso per configurazione ingressi come N.C. (default) o come N.A. sul pannello frontale (jumper a saldare).
- N. 1 ingresso per la tacitazione temporanea/permanente (ripristino suoneria dopo 15 minuti).
- Led di segnalazione colore verde di presenza alimentazione.
- Led di segnalazione colore giallo allarme media priorità.
- Led di segnalazione colore rosso per allarme alta priorità.
- Led di segnalazione verde per comunicazione in corso.
- Pressione acustica dell'avvisatore acustico >70dB @ 1 mt.
- Pulsante di TEST di funzionamento sul pannello frontale del modulo (test di tutti i led e segnalatore acustico).
- Pulsante di MUTE (tacitazione temporanea) allarmi sul pannello frontale del modulo (max. 15 min).
- Protezione tramite fusibile interno al modulo.
- Temperatura di esercizio 10/60°C^{3/4} temperatura di stoccaggio 20/70°C.
- Certificazione EN 60601.

Dati tecnici

CODICE	NUMERO SEGNALI	TENSIONE ALIMENTAZIONE	LARGHEZZA	ALTEZZA	PROFONDITA'	PESO
HQ100	9	230 V	106 mm	90 mm	53 mm	1 kg