

Impiantistica Industriale e Navale

Quadro semiautomatico JUNIOR/4

Descrizione del prodotto



Quadro a scambio automatico e riarmo manuale; tramite la leva posta sul riduttore primario si ristabilisce la priorità di utilizzo della sorgente. Nel caso in cui la sorgente primaria si scaricasse, l'impianto viene alimentato automaticamente dall'altra sorgente di riserva.

Il quadro è composto da due riduttori ad un manometro modello EURO e due valvole d'intercettazione di Alta Pressione.

Connessioni in ingresso gas specifiche.

In uscita raccordo per tubo a saldare da \varnothing 22 mm.

Portata massima in Azoto a 12 bar 60 Nm³/h, 1000 NI/min.

I due manometri di Alta Pressione possono essere a contatto elettrico, pre-tarati con una soglia di allarme a 15 bar per poter essere collegati ad un allarme di centrale per la segnalazione di rampa scarica.

Per facilitare il fissaggio a parete tutti i componenti sono installati su una piastra in alluminio anodizzato.

Normative di riferimento

UNI EN ISO 5171 | UNI EN ISO 7291 | UNI EN ISO 9539

Componenti

N.2 riduttori EURO con corpi e calotte in ottone CW614N e regolazione della pressione con grano filettato in acciaio INOX.

N.2 valvole di scarico della sovrappressione, incorporate nei riduttori, in ottone CW614N.

N.2 ingressi gas specifici.

N.1 raccordo per tubo a saldare da \varnothing 22 mm in uscita.

N.2 valvole di intercettazione in ottone CW614N.

N.2 manometri in entrata, scala 0-315 bar (0-40 bar per acetilene e propano), classe 2.5.

N.1 manometro in uscita di linea, scala 0-16 bar (0-2,5 bar per acetilene e propano), classe 2.5.

Molle in acciaio INOX.

Membrane in NBR.

O-Ring in NBR.

Seggio in TEFLON.

Guarnizioni in NYLON.

Leva di inversione in acciaio zincato con terminale in tecnopolimero nero.

Piastra di fissaggio in alluminio anodizzato.

Kit di manutenzione

CODICE	DESCRIZIONE
CK008	EQ MANUTENZIONE RIDUTTORE JUNIOR A.P.
CK009	EQ MANUTENZIONE RIDUTTORE JUNIOR B.P.

Dati tecnici

CODICE	GAS	Q max.	P1 max.	P2 max.	ATTACCO INGRESSO	ATTACCO USCITA	PESO
CQ078	OSSIGENO, AZOTO, ARGON, ELIO, ANIDRIDE CARBONICA, ARIA	60 Nm ³ /h	200 bar	12 bar	W21,7x1/14" M DX	Tubo a saldare da Ø 22 mm	6,5 kg
CQ082	IDROGENO, METANO	60 Nm ³ /h	200 bar	12 bar	W20x1/14" M SX	Tubo a saldare da Ø 22 mm	6,5 kg
CQ083	ACETILENE	12 Nm ³ /h	25 bar	1,2 bar	W20x1/14" M SX	Tubo a saldare da Ø 22 mm	6,5 kg
CQ084	PROPANO	20 Nm ³ /h	15 bar	2 bar	W20x1/14" M SX	Tubo a saldare da Ø 22 mm	6,5 kg

Immagini Tecniche

