

Dispositivi Gas Medicali



Allarme centrale gas compressi

Descrizione del prodotto

Il modulo allarme SINTESY modello S120 è impiegato per il controllo degli allarmi negli impianti di distribuzione gas medicinali, adatto per controllare le pressioni delle sorgenti di gas compresso e le pressioni delle linee di uscita delle centrali; agganciabile su guida DIN, EN 60715, secondo norme DIN 43880; dispositivo medico nella Classe IIb; può funzionare in modalità stand alone oppure come dispositivo facente parte di una rete di altri moduli allarmi collegati su un bus RS485, fornito di serie; completo di 5 ingressi, normalmente collegati a manometri a contatto, i quali sono optoisolati per garantire un'alta immunità ai

disturbi; i canali possono essere configurati come NC o NO, di norma i contatti dei manometri devono essere normalmente chiusi. Le segnalazioni presenti sul modulo sono: bassa pressione della rampa di destra e di sinistra a monte del riduttore per indicare che il sistema di alimentazione è prossimo all'esaurimento: led di segnalazione di colore giallo alta e bassa pressione della linea a valle della riduzione per indicare un malfunzionamento nel sistema di riduzione di primo stadio: led di segnalazione di colore rosso bassa pressione della linea di riserva, se installata, per indicarne l'esaurimento: led di segnalazione di colore giallo.

Componenti

- N. 5 ingressi optoisolati per garantire un'alta immunità ai disturbi.
- N. 5 uscite 24V= per la remotizzazione dei segnali di ingresso.
- N. 1 uscita allarme cumulativo a 24 V che si attiva ogni volta che è presente almeno un allarme.
- N. 1 uscita allarme cumulativo a RELE' con contatti NO/NC che si attiva ogni volta che è presente almeno un allarme.
- N. 1 uscita per la remotizzazione della segnalazione acustica.
- N. 1 ingresso per configurazione ingressi come N.C. (default) o come N.A. sul pannello frontale (jumper a saldare).
- N. 1 ingresso per la tacitazione temporanea/permanente (ripristino suoneria dopo 15 minuti).
- Led di segnalazione colore verde di presenza alimentazione.
- Led di segnalazione colore giallo allarme media priorità.
- Led di segnalazione colore rosso per allarme alta priorità.
- Led di segnalazione verde per comunicazione in corso.
- Pressione acustica dell'avvisatore acustico >70dB @ 1 mt.
- Pulsante di TEST di funzionamento sul pannello frontale del modulo (test di tutti i led e segnalatore acustico).
- Pulsante di MUTE (tacitazione temporanea) allarmi sul pannello frontale del modulo (max. 15 min).
- Protezione tramite fusibile interno al modulo.
- Temperatura di esercizio 10/60°C^{3/4} temperatura di stoccaggio 20/70°C.
- Certificazione EN 60601.

Dati tecnici

CODICE	NUMERO SEGNALI	TENSIONE ALIMENTAZIONE	LARGHEZZA	ALTEZZA	PROFONDITA'	PESO	RDM
HQ100	5	230 V	106 mm	90 mm	53 mm	1 kg	356495
HQ102	5	24 V	106 mm	90 mm	53 mm	1 kg	356497